

Specyfikacja techniczna

1. Pilarka (formatyzerka pozioma) o parametrach jak poniżej lub równoważnych:

Pilarka do dokładnego i bez wyrwań rozkroju oklejonych i nieoklejonych płyt drewnopochodnych i o podobnym wykorzystaniu.

Maszyna podstawowa: Długość cięcia min. 3000, szerokość cięcia min. 3000 mm

Opcje wózka piłowego

Moc: piła główna min. 10,0 kW /podcinacz min. 2,0 kW, 400 V, 50/60 Hz

Moc silnika piły głównej min. 11 kW, 4070 min-1

Piła: Ø 350 x 4,4 x 30 mm, Z 72 FZ/TZ, łącznie z systemem szybkiego mocowania

Moc silnika podcinacza 2,2 kW, 6500 min-1, łącznie z systemem szybkiego mocowania

Prędkość posuwu wózka piłowego 0-100 m/min, regulowany elektronicznie, nastawny bezstopniowo.

Prędkość ruchu powrotnego: min. 120 m/min

Dodatkowe urządzenie zdmuchujące

Wysokość cięcia: Max wysokość wysięgu piły 82 mm, Max wysokość cięcia 72 mm

Tablica sterowania i ogranicznik kątowy z prawej lub lewej strony.

Urządzenie docisku kąowego sterowane programem

Stoły podporowe 1800 mm, 2 sztuki z poduszką powietrza

Urządzenie do robienia nut i wręgów do dokładnego pozycjonowania wózka piłowego dla wycięć

Belka z zabierakami

Prędkość ruchu powrotnego zabieraka płyt : min. 100 m/min.

Prędkość ruchu do przodu zabieraka płyt: min. 100 m/min

Urządzenie do rowków z automatycznymi nastawieniami

Głębokość rowka nastawiana bezstopniowo 0-35 mm

Odciąg wiórów: Centralny, kanał pyłowy na agregacie przemieszczający się wraz z nim.

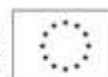
Prędkość powietrza odciągu min. 30 m/s

Funkcje sterowania:

Cięcie bezpośrednie:

Rozkroje przez bezpośrednie wprowadzanie wymiarów cięcia.

„Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego”



Operacje obróbkowe cięć bezwzględnych, seryjnych lub formatowych ze zintegrowanymi rowkami, nacięciami lub cięciami i pozycyjnymi.
Programowanie zlecenia, równoległe z rozkrojem.

Zarządzanie zleceniem:

Przedstawianie wyniku:

Odniesione do materiału przedstawianie wyniku optymalizowanych wykazów części w formie graficznej, wybór planu cięć z optymalizowanych planów cięć, wskazanie koniecznych formatów materiału, płyt i formatów resztowych na zleceniu,

Zmiana ręczna:

Obliczone plany cięć dają się później jeszcze zmieniać.

Elementy planu cięć można w ten sposób zestawiać np. w formie bloku.

Rozkrój reszt:

Definicja rozkroju (podziału) reszt, np. pasy przydatne do manipulowania.

Zintegrowany moduł druku etykiet i moduł grafiki.

Etykieciarka drukarka

Pilot sterowania włączania piły głównej i podcinaka

Agregat do cięcia kontowego

Automatyczne centralne smarowanie

„Fundusze Europejskie dla rozwoju regionu łódzkiego”

